

Etape du PCV	Processus	Activité, Produit ou Service	Aspect Environnemental - Désignation	Capacité de maîtrise ou d'influence	Numé o d'impa ct	Impact - désignation	Opportunité	Milieu récepteur ou ressource naturelle	Mode normal														Données sur la maîtrise				Significativé	AES
									Sensibilité					Gravité									Organisation	Moyens techniques	Compétences	Maîtrise		
									Fréquence	Air	Eau	Sol	Homme	Energie	Air	Eau	Sol	Nuisance	Energie	Chimie	IN							
Production	Réfrigérer l'air	gestion du froid	consommation d'électricité	Maîtrise	1	surconsommation énergétique	maintenance préventive - dégivrage	Energie	5						3	1					4	60	maintenance interne et externe	logiciel BARON	faible en interne	2	120	
Production			consommation d'eau	Maîtrise	2	épuiement des ressources naturelles	entretien des évaporateurs pour éviter les fuites	Eau	5					4			1					20	maintenance interne et externe		suffisante	2	40	
Production	Filter l'air	gestion de l'air	consommation d'électricité	Maîtrise	3	surconsommation énergétique		Energie	5						3						3	45	maintenance interne et externe	relevés des consommations		2	90	
Production	convoyer le produit jusqu'à la découpe	gestion des flux	consommation d'électricité	Maîtrise	4	surconsommation énergétique	équiper de motoréducteurs à basse consommation IE3 et CEE	Energie	5						3						3	45		relevés des consommations		2	90	
Production	découper le produit	slicer - découpe	consommation d'électricité	Maîtrise	5	surconsommation énergétique	équiper de motoréducteurs à basse consommation IE3 et CEE	Energie	5						3						3	45		relevés des consommations		2	90	
Production			production de déchets verts	Maîtrise	6	gaspiillage alimentaire	revalorisation des déchets verts	Sol	5								1				0		collecte et revalorisation			4	0	
Production			consommation d'eau	Maîtrise	7	épuiement des ressources naturelles		Eau ressource	5									1				0		relevés des consommations		2	0	
Production	pré nettoyer le produit	gestion du bain de pré rinçage	consommation d'eau	Maîtrise	8	épuiement des ressources naturelles	traitement de l'eau avant rejet dans le milieu naturel	Eau ressource	5				4						2		40			relevés des consommations		2	80	
Production	convoyer le produit jusqu'au lavage	gestion des flux	consommation d'électricité	Maîtrise	9	surconsommation énergétique	équiper de motoréducteurs à basse consommation IE3 et CEE	Energie	5						3						3	45		relevés des consommations		2	90	
Production	laver le produit	éliminer les bactéries	consommation d'eau	Maîtrise	10	épuiement des ressources naturelles	traitement de l'eau avant rejet dans le milieu naturel	Eau ressource	5				4						3		60	remplissage manuel et purge manuelle	relevés des consommations		2	120		
Production			utilisation de produits chimiques	Maîtrise	11	pollution de l'eau	traitement de l'eau avant rejet dans le milieu naturel	Eau ressource	5				2	4			2	2	1	3		60	réservoirs de traitement avec analyse DCO avant rejet en milieu naturel	relevés des consommations		1	60	
Production			consommation d'électricité	Maîtrise	12	surconsommation énergétique	équiper de motoréducteurs à basse consommation IE3 et CEE	Energie	5							3						3	45		relevés des consommations		2	90
Production	rincer le produit	éliminer les traces de chlore	consommation d'eau	Maîtrise	13	épuiement des ressources naturelles	traitement de l'eau avant rejet dans le milieu naturel	Eau ressource	5				4			1			3		60	remplissage manuel et purge manuelle	relevés des consommations		2	120		
Production			consommation d'électricité	Maîtrise	14	surconsommation énergétique	équiper de motoréducteurs à basse consommation IE3 et CEE	Energie	5							3						3	45		relevés des consommations		2	90
Production	convoyer le produit à l'essoreuse	gestion des flux	consommation d'électricité	Maîtrise	15	surconsommation énergétique	équiper de motoréducteurs à basse consommation IE3 et CEE	Energie	5						3						3	45		relevés des consommations		2	90	
Production	essorer le produit	Gerer le taux d'humidité des produits	consommation d'électricité	Maîtrise	16	surconsommation énergétique	équiper de motoréducteurs à basse consommation IE3 et CEE	Energie	5						3						3	45		relevés des consommations		2	90	
Production	convoyer le produit au détecteur qualité	gestion des flux	consommation d'électricité	Maîtrise	17	surconsommation énergétique	équiper de motoréducteurs à basse consommation IE3 et CEE	Energie	5						3						3	45		relevés des consommations		2	90	
Production	trier / éliminer les produits non conforme	sélectionner les produits conforme	consommation d'électricité	Maîtrise	18	surconsommation énergétique	équiper de motoréducteurs à basse consommation IE3 et CEE	Energie	5						3						3	45		relevés des consommations		2	90	
Production			production de déchets verts	Maîtrise	19	gaspiillage alimentaire	revalorisation des déchets verts	Homme	5												0		collecte et revalorisation			1	0	
Production	convoyer le produit jusqu'à la doseuse	gestion des flux	consommation d'électricité	Maîtrise	20	surconsommation énergétique	équiper de motoréducteurs à basse consommation IE3 et CEE	Energie	5						3						3	45		relevés des consommations		2	90	
Production	doser le produit et évacuer dans ensacheuse	gerer le dosage des sachets	consommation d'électricité	Maîtrise	21	surconsommation énergétique	équiper de motoréducteurs à basse consommation IE3 et CEE	Energie	5						3						3	45		relevés des consommations		2	90	
Production	ensacher le produit	ensacher les produits	consommation d'électricité	Maîtrise	22	surconsommation énergétique	équiper de motoréducteurs à basse consommation IE3 et CEE	Energie	5						3						3	45		relevés des consommations		2	90	
Production		gestion du gaz - azote	consommation de gaz	Maîtrise	23	pollution de l'air	néant	Air	5							1					0			relevés des consommations		1	0	
		gestion du gaz - CO2	consommation de gaz	Maîtrise	24	pollution de l'air	néant	Air	5								1				0			relevés des consommations		1	0	
Production		ensacher les produits	consommation de plastique	Maîtrise	25	pollution plastiques	trier et recycler	Sol	5									3			0		tri et recyclage en place	suivi des poids	personnel formé	1	0	
Production	marquer le produit	tracer le produit	consommation de carbone	Maîtrise	26	surconsommation de carbone	marquer la tracabilité au laser	Energie	5												0			relevés des consommations		1	0	
Production	contrôler le produit au détecteur de métaux	surveiller l'absence de corps étrangers	consommation d'électricité	Maîtrise	27	surconsommation énergétique	néant	Energie	5							3					3	45		relevés des consommations		2	90	
Production	évacuer le produit vers le conditionnement	gestion des flux	consommation d'électricité	Maîtrise	28	surconsommation énergétique	équiper de motoréducteurs à basse consommation IE3 et CEE	Energie	5							3					3	45		relevés des consommations		2	90	
Production	stocker les réserves de chlore en production	gestion du chlore	utilisation de produits chimiques	Maîtrise	30	pollution de l'eau	système de détection	Eau ressource	4				2	4			2	2	2		32		sonde de contrôle et vanne de sectionnement du réseau d'eau vers réservoirs de traitement			2	64	
Production	éclairer les zones de travail	gestion de l'éclairage	consommation d'électricité	Maîtrise	31	surconsommation énergétique	Relamping LED	Energie	5							3					3	45		relevés des consommations		2	90	